

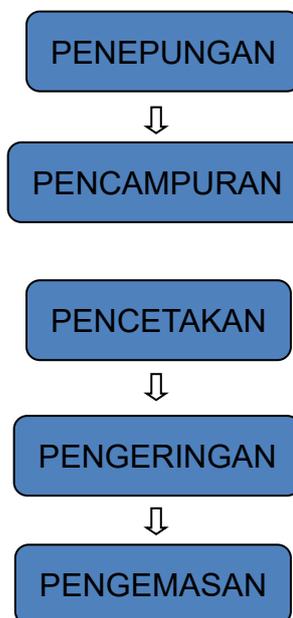
**POKDAKAN NURUL NILA GURAME
JALAN RAYA DAWUAN - CISAMPIH N0.68
KABUPATEN SUBANG**

SPO 04 PRODUKSI	Berlaku Efektif	:	2 Januari 2021
	Revisi	:	-
	Tanggal Revisi	:	-
	Halaman	:	1 dari 2
	Disiapkan Oleh	:	Nama Anggota Klpk
	Diperiksa Oleh	:	M. Nurul
	Disahkan Oleh	:	M. Nurul

I. TUJUAN

Melakukan produksi pakan

II. DIAGRAM ALUR



III. REFERENSI/ACUAN

- SNI Pakan Buatan Ikan Nila
- SNI 8227:2015 Cara Pembuatan Pakan Ikan yang Baik

IV. METODE KERJA

Persiapan :

- Hidupkan listrik (3 MCB dalam panel), Tiga lampu indicator menyala (Pada Pintu lemari 1)
- Hidupkan MCB Kompresor (Pada Pintu 3), Tunggu hingga tekanan angin penuh dan mesin kompresor mati secara otomatis.

4.1 Penepungan

- a. Selektor "*Start Grinding*" ke posisi "On". Transport akan nyala satu per satu. Lampu hijau di mimic akan nyala. jika ada lampu kedip, makanya ada masalah. Perbaiki masalah dan reset alarm.
- b. Sebelum start pilih arah putaran *Hammermill* dengan lever yang ada di mesin. Hati-hati *Hammermill* akan nyala langsung setelah selektor "*Start Grinding*" di "On"kan. Beban *Hammermill* bisa dilihat di indikator "15M High Ampere" dan maksimal 80 Ampere. Beban tersebut bisa di atur lewat kecepatan feeder 14M, tombol ada di sebelah kanan.
- c. Jika lampu dekat *hopper* masuk kedip silakan masuk bahan baku di tempat masuk di lantai Elevator 10M. Setelah bahan baku masuk, tekan tombol di bawah lampu. *Feeder Hammermill* akan kedip pelan tanda alat siap, Jika sensor 13L hidup, motor akan berputar sesuai *setting potentiometer* (di pintu lemari 2).

4.2 Pencampuran

- a. Putar selektor "*Mixing*" ke posisi "On". Jika ada "Alarm" cek kondisi slide dibawah Mixer dan bin feeder. • Elevator 27M dan Mixer 24M akan jalan. Konveyor 25M kedip pelan. • Slide 22S akan terbuka jika mixer kosong dan batch ada di bin 22, lampu kuning nyala.
- b. Masukkan bahan tambahan ke mixer dan lampu 22M mati. • Timer akan mulai hitung mundur selama 4 menit. setelah waktu selesai pintu mixer akan terbuka .
- c. Conveyor 25M akan jalan setelah bin terisi, lampu kuning nyala. Konveyor akan jalan sampai bin kosong, lampu kuning mati dan akan berhenti sampai bahan berikut turun. • Selektor "*Mixing*" boleh ke posisi "Off" setelah bin 25M kosong.
- d. Setelah proses penepungan dan pencampuran selesai, kembalikan posisi Selektor "*Grinding*", "*Mixing*" dan "*Pelleting*" ke posisi "Off".

4.3 Pencetakan

- a. Start mesin boiler , setelah tekanan uap 4 bar, suhu didalam tabung conditioner 80-90oC maka proses cetak pellet bisa dimulai.
- b. Putar selektor "*Pelleting*" ke posisi "On". Jika "Alarm" berbunyi, cek kondisi motor, Rotary 34M, blower 36M, airlock 37M, conveyor 38M, elevator 39M dan Sifter 40M akan berjalan langsung.
- c. Pilihan bin 1 atau bin 2 ada di panel bagging. • Selektor "*Empty Cooler*" ke kiri (tidak aktif).
- d. Dari lokal panel bisa start pelleting dengan urutan: 33M Pellet; 32M Conditioner; 31M Feeder.
- e. Cooler akan discharge setelah sensor bawah hidup. Feeder 61M akan berhenti jika sensor atas di Cooler indikasikan bahwa ada masalah di discharge atau blower mati (berarti cooler tidak berfungsi).
 -
- f. Jika bin 30 kosong dan proses pelleting selesai, Putar selektor "*Empty Cooler*" ke posisi kanan dan discharge cooler akan jalan otomatis hingga cooler bersih.

4.4 Pengemasan

- a. Hidupkan MCB packing pada panel lemari 3.
- b. Atur berat timbangan otomatis sesuai dengan yang dikehendaki
- c. Tekan tombol "Power ON" pada panel lokal packing.
- d. Tekan start untuk memulai menimbang pakan.
- e. Pasang karung dibawah lubang pengeluaran pakan.

- f. Sentuh tuas kawat pada samping lubang pengeluaran.
- g. Setiap kemasan pakan diberi label dan tanggal kadaluarsa.
- h. Jumlah pakan yang dicetak dicatat per lot produksi.

4.5 Penyimpanan dan Pengangkutan

- a. Pakan yang sudah dicetak disimpan di ruangan dengan ventilasi yang cukup dan menggunakan palet sebagai alas.
- b. Distribusi (pengangkutan) pakan dilakukan sesuai urutan dan tanggal produksi (prinsip FIFO).
- c. Jumlah pakan yang didistribusikan dicatat.

V.Dokumen Terkait

Form Produksi Pakan

Form Distribusi Pakan